

## Caso de aplicación No. 9

### Código: CC16 Disponibilidad de un equipo “**Availability**”

---

Problema,

La empresa ACME Inc. Requiere saber cuánto tiempo de disponibilidad tiene cierto equipo utilizando los datos que a continuación se indican:

Tiempo total de trabajo de la maquina (has)	24
Tiempo de averia de la maquina (hrs)	1.16
Numero de fallos de la maquina	3.5
Tiempo total de mantenimiento	3.5
Numero de reparaciones	1.16

### Se invoca el código

Calidad y Confiabilidad	Conversiones de medidas	Perimetros y Areas	Graficos, Imagenes y otros
<ul style="list-style-type: none"><li>• CC01.- Tamaño de la muestra con nivel de confianza</li><li>• CC02.- Tamaño de la muestra usando <math>\bar{n}</math></li><li>• CC03.- Características Operacionales (ROC) Receiver Ops.Curve</li></ul>			
<ul style="list-style-type: none"><li>• CC04.- Grafica de tipo (C) Defectos por unidad</li><li>• CC05.- Grafica de tipo (U) Proporción de defectos</li><li>• CC06.- Grafica de tipo (NP) Numero de unidades defectuosas por muestra constante</li><li>• CC07.- Grafica de tipo (P) Porcentaje de fracción defectiva</li><li>• CC08.- Grafica de tipo (MR) (Rangos en Movimiento)</li></ul>			
<ul style="list-style-type: none"><li>• CC09.- Gauge R&amp;R para su (MSA)</li><li>• CC10.- Graficas de Control (Descarga de fichero fuente A1)</li></ul>			
<ul style="list-style-type: none"><li>• CC11.- Capacidad del Proceso (Cp)</li><li>• CC12.- Capacidad del Proceso (Cp) versus Capacidad Centrada (CPk)</li><li>• CC13.- Capacidad del Proceso (Cp) Analisis Grafico)</li></ul>			
<ul style="list-style-type: none"><li>• CC14.- Tiempo medio entre fallos MTBF</li><li>• CC15.- Tiempo medio hasta haber reparado MTTR</li><li>• CC16.- Disponibilidad de la maquina (Availability)</li><li>• CC17.- Disponibilidad de la maquina (Tasa de fallos)</li></ul>			

## Caso de aplicación No. 9

Código: CC16 Disponibilidad de un equipo “**Availability**”

---

Se ingresan los valores que pide la interface



Control: multenterbox

Entrada de datos para calculo de MTBF

Tiempo total de trabajo de la maquina(Hrs)	<input type="text" value="24"/>
Tiempo de averia de la maquina (Hrs)	<input type="text" value="1.16"/>
Numero de fallos de la maquina	<input type="text" value="3.5"/>



Control: multenterbox

Entrada de datos para calculo de MTTR

Tiempo total de Mantenimiento (Hrs)	<input type="text" value="3.5"/>
Numero de reparaciones	<input type="text" value="1.16"/>

## Caso de aplicación No. 9

Código: CC16 Disponibilidad de un equipo “**Availability**”

---

### Resultado

