

Caso de aplicación No. 8

Código: **CC15** Tiempo medio hasta haber reparado MTTR

Definición

El *tiempo medio hasta haber reparado*, o MTTR por sus siglas en inglés (*Mean Time To Repair*) es una métrica de mantenimiento que indica el tiempo promedio que toma diagnosticar y rectificar equipo defectuoso.

Caso de uso

La empresa ACME Inc. requiere averiguar el *tiempo promedio* que se tardan en reparar una máquina.

Calcula el tiempo promedio con los siguientes datos:

Tiempo total de Mantenimiento (hrs)	27.5
Número de reparaciones	2

Instrucciones

Para resolver el caso, sigue estos pasos en eygop:

1. Abre el menú de **Calidad y Confiabilidad** y selecciona el código **CC15.- Tiempo medio hasta haber reparado MTTR**.

Caso de aplicación No. 8

Código: **CC15** Tiempo medio hasta haber reparado MTTR

Calidad y Confiabilidad	Conversiones de medidas	Perímetros y Areas	Graficos, Imagenes y otros
<ul style="list-style-type: none">• CC01.- Tamaño de la muestra con nivel de confianza• CC02.- Tamaño de la muestra usando \bar{n}• CC03.- Características Operacionales (ROC) Receiver Ops. Curve			
<ul style="list-style-type: none">• CC04.- Grafica de tipo (C) Defectos por unidad• CC05.- Grafica de tipo (U) Proporción de defectos• CC06.- Grafica de tipo (NP) Numero de unidades defectuosas por muestra constante• CC07.- Grafica de tipo (P) Porcentaje de fracción defectiva• CC08.- Grafica de tipo (MR) (Rangos en Movimiento)			
<ul style="list-style-type: none">• CC09.- Gauge R&R para su (MSA)• CC10.- Graficas de Control (Descarga de fichero fuente A1)			
<ul style="list-style-type: none">• CC11.- Capacidad del Proceso (Cp)• CC12.- Capacidad del Proceso (Cp) versus Capacidad Centrada (CPk)• CC13.- Capacidad del Proceso (Cp) Analisis Grafico			
<ul style="list-style-type: none">• CC14.- Tiempo medio entre fallos MTBF• CC15.- Tiempo medio hasta haber reparado MTTR• CC16.- Disponibilidad de la maquina (Availability)• CC17.- Disponibilidad de la maquina (Tasa de fallos)			

2. Ingresa los datos que pide la aplicación:

- a. Tiempo total de mantenimiento (Hrs)
- b. Número de reparaciones

Presiona **OK**.

Caso de aplicación No. 8

Código: **CC15** Tiempo medio hasta haber reparado MTTR

A screenshot of a software dialog box titled 'Control: multenterbox'. The dialog has a title bar with standard Windows window controls. The main area is titled 'Entrada de datos para calculo de MTTR'. It contains two input fields: 'Tiempo total de Mantenimiento (Hrs)' with the value '27.5' and 'Numero de reparaciones' with the value '2'. At the bottom, there are 'Cancel' and 'OK' buttons.

Control: multenterbox

Entrada de datos para calculo de MTTR

Tiempo total de Mantenimiento (Hrs) 27.5

Numero de reparaciones 2

Cancel OK

3. La ventana **Cálculo de MTTR** arroja el resultado.

A screenshot of a software window titled 'ventana de resultado, Calculo de MTTR'. The window displays the results of the MTTR calculation in blue text. It shows the total maintenance time as 27.5 hours, the number of repairs as 2.0, and the calculated MTTR as 13.75 hours. A descriptive line at the bottom reads 'Tiempo medio entre reparaciones o MTTR (Mean Time To Repair)'.

ventana de resultado, Calculo de MTTR

Tiempo total de Mantenimiento (Hrs) es = 27.5 hrs

El Numero de reparaciones es = 2.0

El MTTR es igual a = 13.75 hrs

Tiempo medio entre reparaciones o MTTR (Mean Time To Repair)

Interpretación

El tiempo promedio para reparar una máquina es de:

13.75 horas