

Caso de aplicación No. 28

Código: HO17 Demanda de materia prima (papel cartón)

Problema: Se tiene que calcular la cantidad de liners y médiums para 100,000 cajas de tomates con el siguiente requerimiento de papel cartón, 35lbs – 45lbs – 35lbs – 45lbs – 35lbs en donde:

Doble corrugado 3 liners y 2 Mediums

Dimensiones de la caja: 91.8 cm Largo por 69 cm Ancho

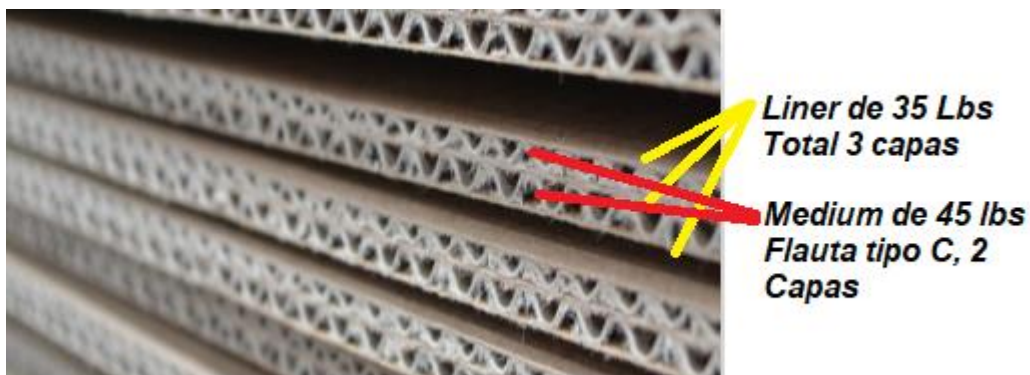
35 lbs son de liner (Papel Liso)

45 lbs son de médium (Papel Ondulado)

Tipo de flauta para ambos Medium: C

ToF (Take out factor) 1.32

Obtener la demanda calculada en papel cartón de liners y médiums para las 100,000 cajas



Caso de aplicación No. 28

Código: HO17 Demanda de materia prima (papel cartón)

Se invoca el código

Herramientas para la Operacion	Calidad y Confiabilidad	Conversiones de medidas	Perimetros y Areas	Graficos
<ul style="list-style-type: none">• HO01.- Costos de Produccion por lista de materiales (Bill Of Materials)• HO02.- Costeo basado en actividades (ABC Activity Based Costing)• HO03.- Prediccion de Yield de Manufactura				
<ul style="list-style-type: none">• HO04.- Cantidad Economica del Pedido (EOQ Economic Order Quantity)• HO05.- Cantidad Economica del pedido (EOQ Economic Order Quantity) con agotamiento, Pedidos Retroactivos• HO06.- Modelo del Tamaño del lote de produccion (Reabastecimiento de inventarios)• HO07.- Inventarios de seguridad (Safety Stock)• HO08.- Punto de Reorden y Maximo de Inventarios (ROP Reorder Point Planning)• HO09.- Tiempo de envejecimiento de producto - Accelerated Aging Time (AAT) or Accelerated Shelf Life				
<ul style="list-style-type: none">• HO10.- Area proyectada, moldeo por Inyeccion, (Fuerza de cierre) I (Pulgadas) Metodo Corto• HO11.- Area proyectada, moldeo por Inyeccion, (Fuerza de cierre) II (Milimetros) Metodo Corto				
<ul style="list-style-type: none">• HO12.- Area proyectada, moldeo por Inyeccion, (Fuerza de cierre) III (Pulgadas)• HO13.- Area proyectada, moldeo por Inyeccion, (Fuerza de cierre) IV (Milimetros)				
<ul style="list-style-type: none">• HO14.- ECT (Edge Crush Test) Prueba de Compresion por Seccion para Carton Corrugado• HO15.- RCT (Ring Crush Test) Prueba de Compresion de Anillo para Carton Corrugado• HO16.- Formula McKee o BCT de compresion de Caja para Carton Corrugado				
<ul style="list-style-type: none">• HO17.- Demanda de materia prima (papel)				

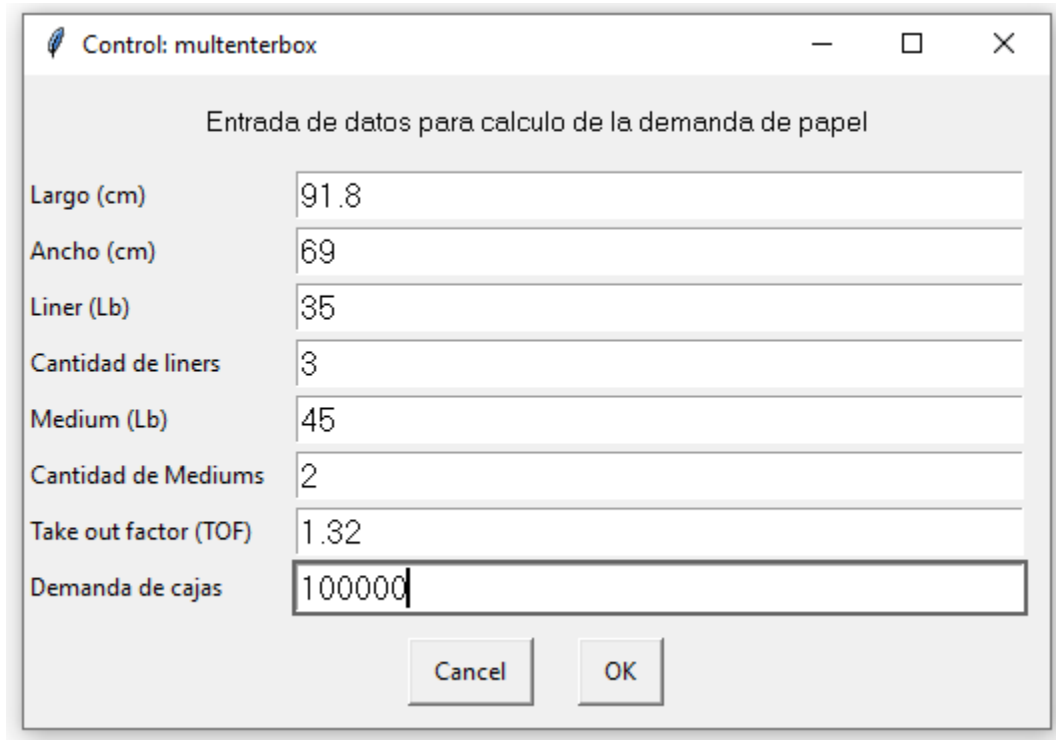
Se elije el tipo de calculo, en este caso “*Liners y Mediums iguales*”.

A screenshot of a Tkinter window titled 'tk'. It contains two radio button options: 'Liner y Mediums iguales' and 'Liner y Mediums diferentes'. The first option is selected, indicated by a filled circle next to it.

Caso de aplicación No. 28

Código: HO17 Demanda de materia prima (papel cartón)

Se ingresan los datos a calcular tomados del problema descrito



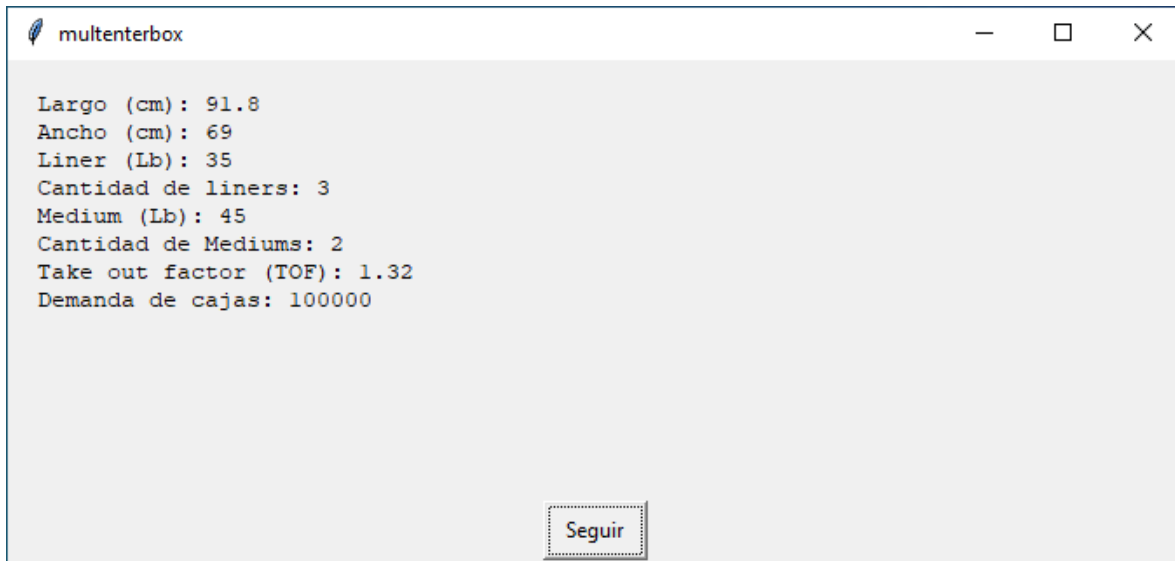
Control: multenterbox

Entrada de datos para calculo de la demanda de papel

Largo (cm)	91.8
Ancho (cm)	69
Liner (Lb)	35
Cantidad de liners	3
Medium (Lb)	45
Cantidad de Mediums	2
Take out factor (TOF)	1.32
Demanda de cajas	100000

Cancel OK

Se verifican los datos ingresados



multenterbox

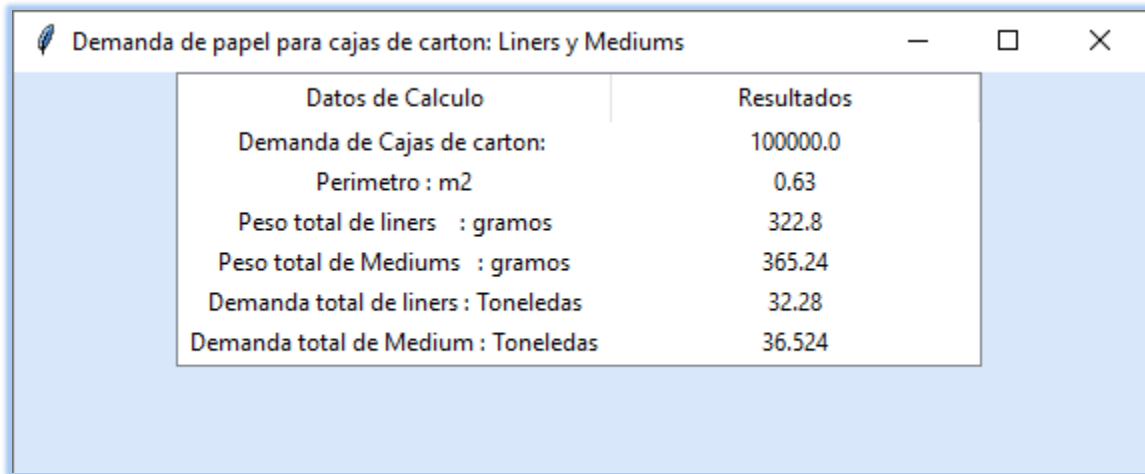
Largo (cm): 91.8
Ancho (cm): 69
Liner (Lb): 35
Cantidad de liners: 3
Medium (Lb): 45
Cantidad de Mediums: 2
Take out factor (TOF): 1.32
Demanda de cajas: 100000

Seguir

Caso de aplicación No. 28

Código: HO17 Demanda de materia prima (papel cartón)

Se obtiene el resultado



Datos de Calculo	Resultados
Demanda de Cajas de carton:	100000.0
Perimetro : m2	0.63
Peso total de liners : gramos	322.8
Peso total de Mediums : gramos	365.24
Demanda total de liners : Toneledas	32.28
Demanda total de Medium : Toneledas	36.524

Fuente de información para este caso:

Diplomado Ingeniería de empaque, Cetys Universidad
Campus Mexicali, BC Mexico